



Für die Fräsbearbeitung setzt der Lohnfertiger GMT Wintersteller mit wenigen Ausnahmen ausschließlich auf Werkzeuge von Walter wie das **universell einsetzbare Frässystem M4000 mit quadratischen Systemwendeplatten** mit positiver Geometrie für einen energiesparenden, weichen und vibrationsarmen Schnitt.

# MIT UNIVERSAL-FRÄSWERKZEUGEN ERFOLGREICH

**Walter-Werkzeuge sichern die präzise, wirtschaftliche Fräsbearbeitung bei GMT Wintersteller ab:**

Auftraggeber aus dem In- und Ausland schätzen die Fähigkeit von GMT Wintersteller, komplexe Metallteile mit hoher Präzision und Termintreue zu fertigen. Angesichts vielfältiger Bearbeitungsaufgaben und häufig wechselnder Fertigungslose verlässt sich das Salzburger Lohnfertigungsunternehmen auf Zerspanungswerkzeuge von Walter. Im Zentrum für einen möglichst universellen Einsatz stehen dabei die System-Wendeplatten M4000. **Von Ing. Peter Kemptner, x-technik**

**L**ohnfertiger ist nicht gleich Lohnfertiger. Im Lamertal, dort, wo andere Urlaub machen, produziert die GMT Wintersteller GmbH anspruchsvolle, überwiegend recht große Teile aus Metall. „Wir sind sehr breit aufgestellt, unser Angebot reicht von Hydraulikkomponenten bis zu Hallen, Brücken und ganzen Kleinkraftwerken, mit Ausnahme der Turbinen“, sagt Leonhard Wintersteller, geschäftsführender Ge-

sellschafter des 1990 gegründeten Familienunternehmens. „Die Produkte entstehen etwa zu gleichen Teilen durch Bearbeitung von Schweißkonstruktionen aus der eigenen Blechbearbeitung oder durch Zerspanung aus dem Vollen.“

## Zulieferer komplexer Metallteile

Der Hausname „Gappenberger“ des elterlichen Bauernhofes auf über 1.000 m Seehöhe, in dem die Brüder Martin und



„Unser Geschäft ist geprägt von einem häufigen Wechsel der Fertigungslose und einer großen Vielfalt an Zerspanungsaufgaben. Diese Herausforderungen sind mit einem universell einsetzbaren Werkzeugsystem wie dem M4000 von Walter sehr gut zu bewältigen.“

**Leonhard Wintersteller, geschäftsführender Gesellschafter, GMT Wintersteller GmbH**



Mittels Komplettbearbeitung der Teile in nur einer Aufspannung und Einsatz der richtigen Werkzeuge – ein Großteil davon kommt aus dem Hause Walter – bearbeitet GMT Wintersteller **komplexe Teile und Schweißkonstruktionen mit hoher Präzision und Wirtschaftlichkeit.** (Bilder: x-technik)

### Shortcut



**Aufgabenstellung:** Fertigung komplexer Bauteile mit häufigen wechselnden Fertigungslosen und vielfältigen Zerspanungsaufgaben.

**Lösung:** Vereinheitlichte Werkzeugausstattung von Walter, u. a. mit Universal-Frässystem M4000.

**Nutzen:** Präzise, wirtschaftliche und flexible Fräsbearbeitung unterschiedlichster Teile in kleinen Losen.

Leonhard Wintersteller das Unternehmen 1990 als Startup gegründet haben, steckt als „G“ im Firmennamen. Inzwischen ist die Gappenberger Metalltechnik Wintersteller GmbH mit 80 % Lohnfertigungsanteil am Jahresumsatz von rund 50 Mio. Euro zu einem namhaften Zulieferer herangewachsen. Zur internationalen Kundenbasis gehören Hersteller von Maschinen für die Kunststoffverarbeitung und die Bau-, Land- und Forstwirtschaft sowie von Getrieben, Schienenfahrzeugen und Lkw-Aufbauten und ein bekannter Salzburger Kranhersteller.

„Nach einem kurzen Einbruch im Corona-Jahr 2020 hat unsere Auslastung mittlerweile wieder das zuvor >>



Im Fräswerkzeugvorrat von GMT Wintersteller finden sich Produkte aus allen Walter-Produktgruppen, z. B. dieser Igel-Fräser F4238 aus dem **Frässystem Walter BLAXX mit verschleißgeschütztem Werkzeugkörper** und Tiger-tec Silver-Wendeplatten. Im Bild Facharbeiter Franz Eder mit Walter-Vertriebstechniker Wolfgang Puchinger (v.l.n.r.).



gewohnte Niveau erreicht“, erklärt Leonhard Wintersteller. „Wir sind froh, dass wir beinahe alle Mitarbeiter halten konnten und suchen bereits wieder neue.“ Dem Fachkräftemangel begegnet GMT Wintersteller seit jeher mit der Ausbildung von jährlich drei bis vier Zerspanungstechnikern im Haus.

### Große Fertigungstiefe, starkes Wachstum

Die Produktion erfolgt mit hoher Fertigungstiefe und verteilt sich auf vier Standorte: Bauschlosserei und Stahlbau befinden sich in der Zentrale in Kuchl (S). Die Bearbeitung feinerer Bleche obliegt der Pohl Metalltechnik GmbH in St. Pantaleon (OÖ), die seit einigen Jahren ebenfalls zum Unternehmen gehört. In Annaberg (S) montiert GMT Wintersteller Hydraulikkomponenten.

Die lange Zeit auf zwei angemietete Standorte verteilte mechanische Bearbeitung bezog im Frühjahr 2021 eine neu gebaute Halle im Gewerbegebiet im Abtenauer Orts-

teil Grub (S). Hier fertigen rund 130 Mitarbeiter auf 13.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche in drei Schichten komplexe Bauteile aller Größen. Dazu stehen ihnen 54 CNC-Maschinen zur Verfügung. Dabei handelt es sich mehrheitlich um Dreh-Fräszentren, Mehrspindel-Drehmaschinen sowie 5-Achs-Bearbeitungszentren aus mitteleuropäischer Produktion. Jüngstes und zugleich größtes Mitglied im Maschinenpark von GMT Wintersteller ist eine Fahrständer-Fräsmaschine Ecomill Plus HPC3 von Emco Mecof mit horizontaler Spindel.

### Fräsbearbeitung mit Komplexität und Präzision

„Einen Teil unseres Erfolges verdanken wir der hohen Präzision, mit der wir auch sehr komplexe Teile und Schweißkonstruktionen wirtschaftlich mechanisch bearbeiten können“, weiß Daniel Hartl, Arbeitsvorbereiter bei GMT Wintersteller. „Diese erzielen wir mittels Komplettbearbeitung der Teile in nur einer Aufspannung sowie durch den Einsatz der richtigen Zerspanungswerkzeuge.“ Dabei

In einer 2021 neu gebauten Halle fertigt GMT Wintersteller auf **13.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche komplexe Bauteile aller Größen auf 54 CNC-Maschinen**, darunter eine ebenfalls neue Fahrständer-Horizontalfräsmaschine Ecomill Plus HPC3 von Emco mit Verfahrwegen (X/Y/Z) von 12.000 x 1.600 x 3.000 mm.



Walter deckt dank des breiten Angebotes alle unsere Bedürfnisse bei Fräswerkzeugen mit höchster Qualität und Performance ab und unterstützt uns mit ausgezeichneter Betreuung auf der Grundlage einer langjährigen, engen Zusammenarbeit.

Daniel Hartl, Arbeitsvorbereitung, GMT Wintersteller GmbH

Im automatischen Werkzeugwechsler der Ecomill Plus HPC3 findet sich auch ein **Walter F2234-Kopierfräser mit Rundplatten**.

spielt die Wirtschaftlichkeit und Flexibilität eine entscheidende Rolle. Deshalb sucht GMT Wintersteller auch auf diesem Gebiet stets das Optimum.

So vielfältig und komplex wie die von GMT Wintersteller gefertigten Bauteile sind auch die Vorgänge in der Fräsbearbeitung. Sie umfassen sämtliche Fräsverfahren mit Plan-, Eck-, Fas- und Scheibenfräsern. Dafür setzt der Lohnfertiger mit wenigen Ausnahmen ausschließlich auf Werkzeuge von Walter. Die Zusammenarbeit der beiden Unternehmen besteht seit mehr als 20 Jahren. „Bereits meinen Vorgänger verband eine enge Partnerschaft mit GMT Wintersteller“, bestätigt Wolfgang Puchinger, der seit 15 Jahren bei Walter Austria beschäftigt ist und seither den Salzburger Zulieferer betreut. „Analog dem Kundenzuwachs ist auch die Zusammenarbeit intensiver, deren Umfang größer geworden.“ Beinahe selbstverständlich erfolgte auch die Erstausrüstung der Ecomill Plus HPC3 als neues Flaggschiff im Maschinenpark mit Fräswerkzeugen aus dem Haus Walter.

### Leistungsfähige Universalwerkzeuge

„Walter hat ein sehr breites Angebot an Fräswerkzeugen, mit dem wir alle unsere Anforderungen abdecken >>



## AQUASLIDE | ONE Die neue Generation der Kühlschmiermittel

**AQUASLIDE | ONE** ist aufgrund raffinierter Technologie kennzeichnungsfrei, bietet höchste technische Performance bei allen Zerspanungsarten und sorgt für eine gesundheitsfreundliche Anwendung. Denn die Basis von AQUASLIDE ist Wasser und wie Wasser wirkt es auch bei Körperkontakt.

[www.aquaslide-lubricants.com](http://www.aquaslide-lubricants.com)

*better than oil.  
natural like water.*



**aquaslide®**  
H<sub>2</sub>O LUBRICANTS



Wolfgang Puchinger beim Lokalaugenschein mit Christoph Erfelder, CAM-Programmierer bei GMT Wintersteller. Das Unternehmen profitiert von der langjährigen engen Partnerschaft durch **flexible und lösungsorientierte Unterstützung bei neuen Projekten.**

können“, nennt Daniel Hartl einen der Gründe für die enge Zusammenarbeit. „Die Werkzeuge des deutschen Traditionsherstellers bringen es auf hohe Standzeiten und arbeiten besonders vibrationsarm und damit spindelschonend.“

Das gilt auch und vor allem für das universelle Frässystem M4000, das den Großteil der bei GMT Wintersteller eingesetzten Fräswerkzeuge ausmacht. Dieses sehr umfassende Fräswerkzeugprogramm arbeitet mit quadratischen Wendeschneidplatten mit einheitlicher Größe. Diese weisen an den Freiflächen der Schneidkanten ein Wellenprofil auf, durch das die beiden verfügbaren Geometrien ‚stabil‘ und ‚universell‘ einfach und schnell zu unterscheiden sind. Beide weisen eine positive Grundform mit 15°-Freiwinkel auf und sorgen damit für einen energiesparenden, weichen und vibrationsarmen Schnitt.

Ebenso positiv wie die Schneidkantenengeometrie ist auch die Nachhaltigkeit der M4000-Serie. Walter erhebt ihren ökologischen Fußabdruck in Form des äquivalenten CO<sub>2</sub>-Ausstoßes ihrer Produktion und kompensiert diesen durch finanzielle Unterstützung eines Klimaschutzprojektes auf der Insel Borneo. Wie ihre höher spezialisierten Verwandten der Produktfamilien Walter BLAXX und Xtra-tec® sind auch die M4000-Wendeplatten mit dem Hochleistungsschneidstoff Tiger-tec® Silver beschichtet.

Das universelle Frässystem M4000 von Walter beherrscht alle gängigen Fräsoperationen wie das Planfräsen, Eckfräsen oder Fasfräsen in allen Stahl- und Gusswerkstoffen, nichtrostenden Stählen und auch schwer zerspanbaren Materialien. „Unser Geschäft ist geprägt von einem häufigen Wechsel der Fertigungslose und einer großen Vielfalt der Zerspanungsaufgaben“, gibt Leonhard Wintersteller zu bedenken. „Diese Herausforderungen sind mit einem universell einsetzbaren Werkzeugsystem wie dem M4000 von Walter besser zu bewältigen.“

### Qualität als Familienmerkmal

Dennoch beschränkt sich der Einsatz von Walter-Fräswerkzeugen bei GMT Wintersteller keineswegs auf die Serie M4000. Im Werkzeugvorrat finden sich Produkte aus allen Walter-Produktgruppen. Dazu gehören auch Eckfräser der hochwertigen Serie Xtra-tec®. Im Gegensatz zur M4000-Serie weisen deren Wendeplatten nur zwei Schneidkanten auf. Damit ermöglichen sie Schneidkantenwinkel mit genau 90 Grad.

Ebenfalls vertreten ist das Walter-Frässystem Walter BLAXX mit seinem durch spezielle Oberflächenbehandlung verschleißgeschützten, extrem robusten Werkzeugkörper. Aus dieser Serie sind unter anderem der Walzenstirnfräser F4238 für die Verwendung quadratischer



Der Qualitätsvorteil der Walter-Wendeschneidplatten ergibt sich aus dem Zusammenspiel zwischen Geometrie, Substrat und Beschichtung sowie der mechanischen Nachbehandlung jeder Wendeplatte nach dem Beschichten.

Wolfgang Puchinger, Technische Beratung und Verkauf, Walter Austria GmbH

Walter  
E-Library



Walter  
GPS



Tiger-tec® Silver-Wendeplatten und der Heptagon-Planfräser M3024 im Einsatz. Beim Schruppen bewähren sich Kopierfräser mit Rundplatten der Reihe F2234. „Unabhängig von den durchaus erheblichen technischen Unterschieden der einzelnen Produktgruppen ist allen Walter-Produkten als Familienmerkmal derselbe hohe Qualitätsanspruch zu eigen“, betont Wolfgang Puchinger. „Der Qualitätsvorteil gegenüber anderen Fabrikaten ergibt sich aus dem Zusammenspiel zwischen Geometrie, Substrat, Beschichtung und der mechanischen Nachbehandlung jeder Wendeschneidplatte nach dem Beschichten.“

### Fruchtbare Partnerschaft

Die Salzburger Zerspanungsspezialisten schätzen an Walter nicht nur die Qualitätseigenschaften der Werkzeuge, sondern auch dessen Onlinetools. Zu diesen gehört neben der Werkzeugempfehlungs-Software Walter GPS und dem Online-Katalog auch dessen mobile App-Version E-Library.

„Noch wichtiger ist für uns die langjährige Zusammenarbeit mit einem verlässlichen Partner“, nennt Daniel Hartl ein wesentliches Anliegen und zeigt sich abschließend rundum zufrieden: „Herr Puchinger kennt unsere Fertigungsphilosophie, unterstützt uns flexibel und lösungsorientiert bei neuen Projekten und steht uns auch sonst in jeder Situation mit Rat und Tat persönlich zur Seite.“ So wird die Neuausstattung der kürzlich in Betrieb genommenen Fahrständer-Horizontalfräsmaschine mit Fräswerkzeugen nicht das letzte Kapitel in der gemeinsamen Geschichte dieser beiden Unternehmen bleiben.

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

### Anwender



Die GMT-Wintersteller GmbH ist als Komplettanbieter auf die Einzelstück- und Serienfertigung mit außergewöhnlichen Fertigungstiefen spezialisiert. Mit ca. 370 Mitarbeitern an vier Standorten in Salzburg und Oberösterreich erwirtschaftet der 1990 gegründete Familienbetrieb einen Jahresumsatz von rund 50 Mio. Euro. Die spanabhebende Bearbeitung wurde 2021 in einem Neubau mit 13.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche zusammengefasst.

**GMT Wintersteller GmbH**  
Erfeld 70, A-5441 Abtenau  
Tel. +43 6243-3838 0  
[www.gmt-stahlbau.at](http://www.gmt-stahlbau.at)



# WOW! DIE REVOLUTION IN DER REINIGUNG.

**Eis, wann immer Sie wollen.** Der Kärcher Iceblaster 10/8 L2P ist das weltweit erste Trockeneisstrahlgerät mit integrierter Trockeneisproduktion. Aufwendige Reinigungslogistik gehört damit der Vergangenheit an! Dank des neuartigen Liquid-to-Pellet-Verfahrens kann der IB 10/8 L2P selbstständig Trockeneispellets aus flüssigem CO<sub>2</sub> gewinnen. Damit lässt er sich jederzeit zur effektiven Reinigung von Metall, Kunststoff, Holz, Glas oder Textilien einsetzen. Erfahren Sie mehr über die Weltneuheit auf [kaercher.at](http://kaercher.at)

