

2



3

1 Produktivitätssteigerung: Das TigerTec-Werkzeug von Walter schafft die dreifache Standzeit gegenüber einem gleichpreisigen Mitbewerbsprodukt.

2, 3 Die H+S Hauser Santeler GmbH im Tiroler Oberland ist ein klassischer Serienfertiger für Dreh- und Frästeile bis 40 kg Werkstückgewicht.

Wenn der Tiger seine Krallen zeigt

Die H+S Hauser Santeler GmbH im Tiroler Oberland hat sich durch Flexibilität, Qualität und Produktivität im In- und Ausland einen Namen als hochklassige Auftragsfertigung gemacht. Durch Konsolidierung des Werkzeugeinkaufs für die Dreherei auf knapp tools, den Vertriebspartner West der Walter AG, erhoffte sich H+S einen Preisvorteil, und erhielt stattdessen neben einer Verbesserung der Lieferqualität eine Steigerung der Produktivität durch Verdreifachung der Werkzeug-Standzeiten.

Autor: Ing. Peter Kemptner / x-technik

Das Mieminger Plateau im Westen Tirols: mit viel Sonne ein Refugium für ruhebedürftige Sommerfrischler. Mit dem fiktiven Ort „Sonnenstein“, den Fernsehzuseher aus der TV-Serie Bergdoktor kennen. Inmitten dieser Idylle die modernen Werkshallen eines innovativen metallverarbeitenden Unternehmens: 1989 als Einzelunternehmen gegründet, fertigt die H+S Hauser Santeler GmbH seit 1998 am Standort Wildermieming qualitativ hochwertige Teile für den Maschinen- und Anlagenbau sowie die Automobilindustrie.

Ausgestattet mit einem CNC-gesteuerten Maschinenpark auf dem neuesten Stand, sind die 30 Mitarbeiter einer hohen Präzision und Genauigkeit verpflichtet und schaffen es trotz genau geregelter

INFO

Kompetente Beratung und Erkennen der Anforderungen an der Maschine ist der einzige Weg, erfolgreich innovative Produkte anzubieten. Walter Austria setzt deshalb auf regionale Partner mit der Kernkompetenz in der Zerspaltung. Knapp tools ist ein langjähriger Partner von Walter Austria mit dem Know How der Kompetenzmarken Walter, Walter Titex, Walter Prototyp. Mit einer gut ausgebildeten Vertriebsorganisation betreut die Fa. Knapp tools, die Kunden in den Bundesländern Vorarlberg, Tirol und Oberösterreich.

Abläufe nach ISO 9001-2000, die immer kurzfristiger vergebenen Aufträge mit viel Flexibilität abzuwickeln. Darüber hinaus hat H+S Hauser Santeler sehr viel Erfahrung mit der Bearbeitung exotischer Materialien wie etwa Sintermetallen, wie sie zum Beispiel in Ventilen oder Turboladern für Formel 1 und NASCAR Rennautos gebraucht werden.

H+S Hauser Santeler deckt das gesamte Spektrum der Metallbearbeitung ab: Neben Drehen und Fräsen gehört auch Schweißen und Schneiden zum Tätigkeitsbereich des Tiroler Unternehmens. In der Dreherei arbeiten an sieben Maschinen 12 Personen im Dreischichtbetrieb. Produktionsleiter für den Bereich Drehen ist Markus Hauser. Seit 1999 im Unternehmen, stand der gelernte Maschinenschlosser Ende 2006 vor der Herausforderung, die Produktivität der Dreherei zu erhöhen. „Zuvor hatten wir Produkte von fünf verschiedenen Lieferanten im Einsatz“, berichtet Markus Hauser. „Da ich mich gerne auf unsere Kernaufgaben konzentriere, nämlich unseren Kunden flexibel und schnell qualitativ hochwertige Teile zu liefern, machte ich mich auf die Suche nach einem Gesamtanbieter für Drehwerkzeuge.“

↳ Fortsetzung Seite 22



4



5

4 H+S Hauser Santeler verarbeitet auch exotische Materialien wie Sintermetalle für Hochleistungsmotoren.

5 Für die Stahlbearbeitung: CNMG 120408-NM4 WPP20.

EtherCAT-Klemmen: Das I/O-System für EtherCAT



EtherCAT

vienna-tec
Internationale Fachmesse
für die Industrie

Halle D, Stand 0411

- Echtzeit-Ethernet bis zur I/O-Ebene
- Große Auswahl an I/O-Klemmen
- Einfache Konfiguration
- Maximale Performance
- Hervorragende Diagnose
- Geringe Systemkosten

→ www.beckhoff.at/EtherCAT-Klemmen

IPC

→ I/O

Motion

Automation



Die extrem schnelle I/O-Technologie

- Flexibles I/O-System für den Echtzeit-Ethernet-Feldbus EtherCAT
- Das EtherCAT-Protokoll bleibt bis in jeden Teilnehmer erhalten
- Linien-, Baum- oder Sterntopologien frei wähl- und kombinierbar
- Kostengünstige Verkabelung via Standard-Ethernet-Kabel
- Nahezu unbeschränkt Netzausdehnung: bis zu 65535 Teilnehmer
- Integration klassischer Feldbusgeräte durch Master-/Slaveklemmen
- Dezentraler Anschluss von Ethernet-Geräten über Switchports
- Bruchstellenerkennung, exakte Lokalisierung von Störungen
- Safety integriert: TwinSAFE-Klemmen für Safety-over-EtherCAT

Beckhoff Automation GmbH, Lünserseepark, 6706 Bürs, Austria
Telefon +43(0)55 52/688 130, Fax +43(0)55 52/688 13 18, info@beckhoff.at
www.beckhoff.at

BECKHOFF New Automation Technology



6 Sauber und effizient: die Dreherei mit fünf EMCO Hyperturn ...

7 ... und einer Gildemeister GMC 20, alle bedient von 12 Personen im Dreischichtbetrieb.

Motiv Standzeiterhöhung

Dieser sollte mit als einziger Ansprechpartner nicht nur zu einer Verwaltungsvereinfachung beitragen, sondern darüber hinaus eine rasche Verfügbarkeit der Werkzeuge garantieren, auch mit einem Pufferlager für Notfälle. Und er sollte vor allem Werkzeuge anbieten, die zu erträglichen Preisen eine deutliche Steigerung der Standzeiten bringen. Als regionaler Anbieter kann die knapp tools OHG in Wattens, Vertriebspartner der Walter Austria GmbH für Westösterreich, viele der genannten Kriterien erfüllen. Ihr technischer Berater Jürgen Spielberger kam der Einladung zur Bemusterung gerne nach und war von vornherein überzeugt, gute Karten zu haben: „Die Standzeitverlängerung war als Ziel klar vorgegeben. Und gerade bezüglich der Lebensdauer sind Walter-Werkzeuge oft dem Wettbewerb überlegen.“

Um Faktor 3 höhere Standzeit

Mit einem derart überragenden Ergebnis hatte aber selbst er nicht gerechnet: „Bereits bei der ersten zweiwöchigen Teststellung ergab sich gegenüber dem vorher verwendeten Werkzeug eine Standzeiterhöhung um den Fak-



Wir sind sehr flexibel und fertigen unterschiedlichste Teile aus diversen Materialien. Deshalb ist es ein Vorteil, dass wir von knapp tools und Walter eine große Palette an Werkzeugen aus einer Hand bekommen.

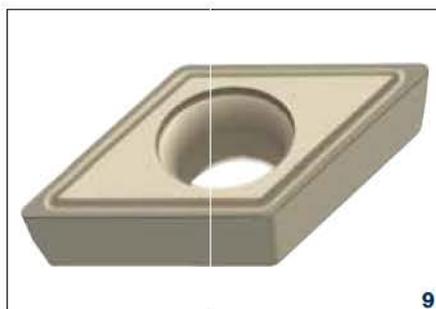
Markus Hauser, Juniorchef und Produktionsleiter Drehen

tor 3“, berichtet Markus Hauser. Und Jürgen Spielberger setzt hinzu: „Von der Überlegenheit der Walter TigerTec-Wendeplatten gegenüber dem gleichpreisigen Mitbewerbsprodukt war ich auch vorher schon überzeugt. Dieser gewaltige Abstand hat aber sogar mich noch überrascht.“

Markus Hauser hatte sich zunächst ja eine Verbilligung der einzelnen Wendeplatten erhofft. „Angesichts einer derartigen Verbesserung bei der Standzeit ist es jedoch bereits sensationell, dass der bisher bezahlte Preis in etwa gehalten werden kann“, sagt er. Schließlich sei es ja nicht nur die erhöhte Reichweite, d. h. drei Mal so viel Stück pro Werkzeug, auch die Nebenzeiten für den Werkzeugwechsel reduzieren sich um dasselbe Maß. Eingesetzt werden in erster Linie TigerTec-Werkzeuge mit den Wendeschneidplatten CNMG 120408-NM4 WPP20 für die Stahlbearbeitung bzw. CNMG 120408-NM4 WAM20 und DCMT 11T304-PS5 WAM 20 für rostfreien Edelstahl. „Wir ferti-

gen unterschiedlichste Teile mit ganz verschiedenen Materialien und Anforderungen an die Oberfläche“, berichtet Markus Hauser. „Da ist es ein Vorteil, dass Walter eine sehr breite Palette an unterschiedlichen Geometrien und Ausführungen für verschiedene Materialien anbieten kann“.

„Den Spagat zu schaffen zwischen hoher Qualität und niedrigen Fertigungskosten, zwischen maximaler Flexibilität und hoher Termintreue, ist das magische Erfolgsrezept für das Überleben im harten Wettbewerb“, sagt Markus Hauser. „Das ist nicht zuletzt eine Frage der Produktivität, und die konnten wir dank dem Umstieg auf Walter TigerTec-Werkzeuge in der Dreherei erheblich steigern.“ Die Kunden von H+S Hauser Santeler wissen es zu schätzen.



8, 9 Für rostfreien Edelstahl: CNMG 120408-NM4 WAM20 und DCMT 11T304-PS5 WAM 20.

ANWENDER

H+S Hauser Santeler GmbH
Wildermieming, Gewerbezone 1
A-6414 Mieming
Tel. +43 5264 5483
www.cnc-hauser-santeler.at

KONTAKT

knapp tools OHG
Werkbachgasse 7
A-6112 Wattens
Tel. +43-5224-54193-0
www.knapptools.at

KONTAKT

WALTER Austria GmbH
Johannesgasse 14
A-1015 Wien
Te. +43-1-5127300-0
www.walter-tools.com