



Treue zur Marke

Schittl OEG Präzisionswerkzeuge setzt auf HURCO Bearbeitungszentren

Als Gerhard Schittl vor 11 Jahren den Sprung in die Selbstständigkeit wagte, besuchte er auf der Suche nach einem CNC-Bearbeitungszentrum die Intertool. Dort überzeugte ihn eine HURCO BMC 30 HT/M so, dass er sie vom Fleck weg orderte. Seitdem ist er der Marke treu geblieben. Und das hat gute Gründe wie den geringen Platzverbrauch und die komfortable Steuerung.

Nach über 15 Jahren als Betriebsleiter eines mittelgroßen Maschinenbauunternehmens gründete Gerhard Schittl 1996 mit seinen ersten Mitarbeitern seinen eigenen Metall verarbeitenden Betrieb. Zehn Jahre und zwei Umzüge später hat der frühere Ein-Mann-Betrieb

40 Mitarbeiter im Südburgenländischen Rudersdorf und weitere 20 im ungarischen St. Gotthard (Szentgotthárd). Der nächste Expansions-schritt steht unmittelbar bevor: Weiter steigende Nachfrage ließ die gemieteten Hallen zu klein werden, und so

ist ein Neubau am anderen Ortsende geplant, der in zwei Jahren bezogen werden soll.

Die Schittl OEG ist ein Familienbetrieb, Schwiegersohn Roman Gradwohl ist Stellvertretender Leiter des Unternehmens. Die Angebotspalette ist relativ breit, man versteht sich nicht als reiner Lohnfertiger, sondern ist auch im Werkzeug- und Sondermaschinenbau tätig. Schittl fertigt nicht nur Spritzguss- und Stanzwerkzeuge, sondern kann auf eigenen Maschinen (u. a. drei Battenfeld Spritzgussmaschinen) bei Bedarf auch gleich die Teile erzeugen. 20 Mitarbeiter sind im Sondermaschinenbau tätig, wo besonders die Fensterindustrie ein treuer Abnehmer ist.

Auch die Konstruktion wird im Haus erledigt, wobei mit SolidWorks und CAMworks modernste Werkzeuge zur Verfügung stehen.

Nicht untypisch: Kunden bringen ein Handmuster, das dann bei Schittl zur Fertigung in 3D modelliert wird. Hauptschwerpunkt ist jedoch nach wie vor die spanabhebende Bearbeitung von Metallteilen hoher Komplexität für mittlere Stückzahlen. Die Kundenliste weist überwiegend renommierte Firmen mit höchsten Qualitätsansprüchen auf. Da finden sich klingende Namen wie Siemens, VA-Tech, AVL, Bombardier oder die STIWA Fertigungstechnik Sticht GmbH in Attnang, die als größter Kunde für ein Viertel der Auslastung sorgt.

Präzision, Wirtschaftlichkeit auf engstem Raum

Für die mechanische Bearbeitung stehen bei Schittl in Rudersdorf sieben HURCO – Bearbeitungszentren im Einsatz, weitere acht Stück sind es in Ungarn. Die Treue zu diesem Fabrikat hat mehrere Gründe, einer davon ist historisch: Als Gerhard Schittl 1996 sein erstes Bearbeitungszentrum suchte, war die räumliche Situation am ersten Standort prekär. Die Maschine sollte daher unter vier Meter Länge aufweisen, dabei möglichst alles können und darüber hinaus für einen Gründer finanzierbar sein.

Auf der Intertool in Wien wurde Herr Schittl fündig: Die BMC 30 HT/M erfüllte nicht nur all diese Kriterien, sondern konnte bereits damals DXF-Daten



1



2

1 Nach wie vor im Einsatz: Schittls erste HURCO, spontan gekauft auf der Intertool 1996.

2 Typische Erzeugnisse der Lohnfertigung.

einlesen. Damals war das eine kleine Sensation. Der Geschäftsführer war so beeindruckt, dass er die Maschine auf der Messe orderte. Und er ist dabei geblieben. Bei späteren Erweiterungen des Unternehmens wurden zwar immer auch andere Fabrikate unter die Lupe genommen, es wurden dann aber doch immer wieder HURCOs bestellt.

Die Steuerung als Kriterium

Gerhard Schittl erklärt das so: „Nicht nur dass HURCO feine, präzise Maschinen anbietet, mich beeindruckt vor allem die besonders leicht verständliche, einfache und komfortable Ultimax-Steuerung.“ Die ist unter anderem

↳ Fortsetzung Seite 38



HURCO hat feine, präzise Maschinen. Mich beeindruckt vor allem die besonders leicht verständliche, einfache und komfortable Ultimax-Steuerung.

Gerhard Schittl, Geschäftsführer Schittl OEG.

emco MAXXTURN

24. - 27.4.
In Hallein-Taxach
emco ZERSpanungstage 2007

NEU: am 24. erstmals großer Ausbildungstag

Starkes Stück.

Die neue EMCO MAXXTURN 45. Kompakt. Leistungsstark. Hochpräzise.

Die neue EMCO MAXXTURN 45. Die perfekte Lösung für die wirtschaftliche Komplettbearbeitung von der Stange.

Das Highlight: die extrem steife Y-Achse mit großem Verfahrweg – für nahezu unbegrenzte Bearbeitungsmöglichkeiten bei höchster Präzision. Eine SIEMENS- oder FANUC-Steuerung sind natürlich serienmäßig mit ShopTurn bzw. Manual Guide verfügbar.



NEU

Grundausrüstung MAXXTURN 45

- Gegenspindel
- Hochgenaue C-Achse
- Angetriebene Werkzeuge
- Schnelle Eilgänge



MAXXTURN 65
Spindeldurchlass Ø 65



MAXXTURN 95
Spindeldurchlass Ø 95



MAXXTURN 110

19.2. – 18.5.2007
www.emco.at/bike

Profit NOW!
Buy a machine. Get a bike for free.

ZENTRALE:
EMCO MAIER Ges.m.b.H. · Salzburger Straße 80 · A-5400 Hallein-Taxach
Telefon +43-62 45-8 91-0 · Fax +43-62 45-8 69 65 · E-Mail: info@emco.at

EMCO verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz. Die Adressen finden Sie unter:
www.emco.at



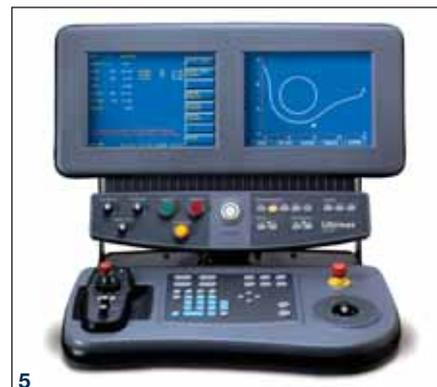
emco group
Designed for your Profit



3



4



5

3, 4 Universell einsetzbar, präzise und leicht zu programmieren: HURCO Bearbeitungszentren VMX1 und 42.

5 Die Ultimax-Steuerung ist besonders werkstattfreundlich, sowohl in der Produktion als auch in der Ausbildung.

deshalb für ihn so bedeutend, erläutert Herr Schittl weiter, weil sein Unternehmen großen Wert auf Ausbildung und Lehre legt. Im Jahr 2004 brachte das dem Unternehmen die vom Wirtschaftsministerium und der Wirtschaftskammer verliehene Auszeichnung „Fit for Future“ als einen der besten österreichischen Lehrbetriebe. Aktuell sind im Betrieb 12 Lehrlinge beschäftigt, die dank der leicht verständlichen Steuerung nach kurzer Einschulung produktiv an den Maschinen arbeiten können.

Fünf der Maschinen sind in einem Netzwerk zusammengefasst. Eine weitere Vernetzung ist nicht angedacht, weil auch eine solche dank der komfortablen und schnellen Programmierung direkt an der Maschine keine dringende Notwendigkeit darstellt.

Neben der schnellen Programmierung und der hohen Genauigkeit, die be-

sonders bei der Erzeugung von Teilen mit hochgenauen Beschichtungen ins Gewicht fällt, begeistert Herrn Schittl vor allem die Servicequalität, die von HURCO selbst und vom Generalvertreter Schachermayer, aber auch vom Servicepartner Gaar geboten wird.

„Nicht nur ist die Verfügbarkeit von technischer Unterstützung ausgezeichnet“, betont Gerhard Schittl, „es ist auch nicht alltäglich, dass ein Lieferant mitdenkt und bei Bedarf von sich aus die passende Maschine anbietet, und das zu extrem guten Konditionen.“

Gelebte Kundennähe

Eine ebenso wichtige Unterstützung stellen die angebotenen Schulungen dar: Es ist kein Problem, mehrere Teilnehmer zu einer Schulung zu schicken und, CNC-Erfahrung vorausgesetzt, ist jeder Mitarbeiter in nur zwei Tagen

Schulung beim Hersteller vollständig mit der Maschine vertraut. Umgekehrt weiß man auch bei HURCO eine solche Kundentreue zu schätzen. Christian Ilg, seit 1995 ursprünglich als Anwendungstechniker bei HURCO und seit 2003 Gebietsbeauftragter für Österreich, kennt den Kunden seit der ersten Stunde. „Die Firma Schittl hat von der VMX 1 bis zur VMX 42 eine große Palette unserer Bearbeitungszentren mit der UltiMax CNC-Steuerung bei sich stehen und zu den eigenen 15 Maschinen bestimmt noch weiter zehn vermittelt“, freut sich Ilg. „Mit seiner hervorragenden Arbeit hilft er uns zu beweisen, dass höchste Qualität nicht eine Domäne hochpreisiger Maschinen ist.“



Die Firma Schittl hat von der VMX 1 bis zur VMX 42 eine große Palette unserer Bearbeitungszentren mit der UltiMax CNC-Steuerung bei sich stehen und zu den eigenen 15 Maschinen bestimmt noch weiter 10 vermittelt.

Christian Ilg, Gebietsbeauftragter Österreich bei HURCO.

ANWENDER

HURCO GmbH
Gewerbestraße 5 a,
D-85652 Landsham / München
Tel. +49-89-905094-0
www.hurco.de

KONTAKT

Schittl OEG Präzisionswerkzeuge
A-7571 Rudersdorf
Sattler Straße 1
Telefon +43-3382-72259
www.schittl-oeg.at